

# Produktdatenblatt

## M&W Performance Agrilube® EP-Hochleistungsfett

Hochwertiges Mehrzweckfett mit EP-Zusätzen

**M&W Performance Agrilube® EP-Hochleistungsfett** ist ein hochwertiges Mehrzweckfett mit EP Zusätzen auf Basis einer Lithiumseife, hellbraun, von geschmeidiger Konsistenz in der NLGI Klasse 2.

**M&W Performance Agrilube® EP-Hochleistungsfett** ist ein lithiumverseiftes Schmierfett mit EP-Zusätzen für die Schmierung von Industrieanlagen, Kraftfahrzeugen, Baumaschinen und landwirtschaftlichen Geräten.

Es enthält chemisch wirkende Zusätze zur Erhöhung der Oxidationsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes.

**M&W Performance Agrilube® EP-Hochleistungsfett** ist universell verwendbar für die Schmierung von Kraftfahrzeugen, Industrie- und Baumaschinen.

Es wird mit hochwertigen Grundölen, bewährten Verseifungskomponenten, chemisch wirkenden EP-Zusätzen und Zusätzen zur Verbesserung der Oxidationsstabilität und des Korrosionsschutzes hergestellt.

Die EP-Zusätze, die in Kontakt zur Oberfläche der Reibpartner kommen, bilden eine Schmierstoff-Schutzschicht, die bei hoher und stoßweiser Belastung Flächenkontakt mindert, wodurch die Reibung herabgesetzt und übermäßiger Verschleiß verhindert wird.

**M&W Performance Agrilube® EP-Hochleistungsfett** ist auch in Zentralschmieranlagen leicht förderbar.

### Eigenschaften

- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- extrem hohes Druckaufnahmevermögen
- gute Haftfähigkeit
- gute Oxidationsbeständigkeit
- gute Walkstabilität
- vermindert Verschleiß bei Misch- und Grenzreibung
- wasserbeständig

### Physikalische Daten

Bezeichnung	KP 2K-30	DIN 51502
NLGI-Klasse	2	DIN 51818
Gebrauchstemperaturbereich	-30 bis +120 °C	
Tropfpunkt	+185 °C	DIN ISO 2176
Seifenbasis	Li-12-Hydroxystearat	DIN 51558
Öltyp	Mineralöl	
Grundölviskosität bei + 40 °C	100 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Fließdruck (Eignung ZSA)	<1400 mbar bei -30°C	DIN 51805
FAG FE 9	F50<100h	DIN 51821 Teil 1 und Teil 2
VKA-Schweißkraft	2400 N	DIN 51350
Drehzahlkennwert	400.000 mm/min	DIN 51 562
Farbe	braun	
Korrosionsschutz Kupfer Korrosionsgrad	1-100	DIN 51811
SKF-Emcor (Korrosionsgrad)	0/0	DIN 51802
Wasserbeständigkeit	1-90	DIN 51807/1
Kurzzeitig zul. Temperatur	130 °C	
Schmierfettgebrauchsdauer 130 °C F50 =	>150 h	DIN 51821

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

### Klassifikationen

- DIN 51502, Type KP2K-30

### Einsatzempfehlungen

Komatsu: KES 07.881

Liebherr: 9610

MAN: 283 Li-P 2

Mercedes-Benz: MB 267.0